

Leistungserklärung LE005C

nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Allgemeine Angaben												
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps		RAPID® Vollgewinde, RAPID® Vollgewinde PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile										
Verwendungszweck		Schrauben als Holzverbindungsmitel für tragende Holzkonstruktionen (tragende Holzbauschrauben)										
Hersteller		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at										
AVCP - System		3										
Europäisches Bewertungsdokument		EAD 130118-01-0603 vom Februar 2019										
Europäische Technische Bewertung		ETA-12/0373 vom 30.03.2022										
Technische Bewertungsstelle		Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)										
Notifizierte Stelle		NB 1379										
erklärte Leistungen												
wesentliche Merkmale		Einheit	Leistung (pk = 350 kg/m³, z.B. C24)									
Kenncode		-	RAPID® Vollgewinde					RAPID® Vollgewinde PLUS		RAPID® T-Lift		RAPID® Ductile
Dimension d		mm	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 8,0	Ø 12,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 12,0
Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$	Kohlenstoffstahl	kN	12,5	24,1	40,0	46,7	88,6	32,8	61,2	45,0	88,6	55,7
	nicht rostender Stahl		-	13,5	18,5	-	-	-	-	-	-	-
Fließmoment $M_{v,k}$	Kohlenstoffstahl	Nm	10,0	20,3	36,7	48,5	112,9	42,8	77,3	48,5	112,9	77,3
	nicht rostender Stahl		-	12,4	21,6	-	-	-	-	-	-	-
Biegewinkel		°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°	>45°
Ausziehparameter $f_{ax,k,90°}$		N/mm²	13,5	13,1	12,5	11,2	11,0	13,1	11,8	11,2	11,0	11,8
Fließgrenze $f_{y,k}$	Kohlenstoffstahl	N/mm²	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
	nicht rostender Stahl		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$	Kohlenstoffstahl	Nm	10,5	25,8	55,0	73,0	194,7	39,5	100,5	73,0	194,7	100,5
	nicht rostender Stahl		-	17,5	27,0	-	-	-	-	-	-	-
Einschraubdrehmoment ($f_{tor,k} / R_{tor,mean}$)		-	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5	>1,5
Verschiebungsmodul K_{ser} für planmäßig in Richtung der Schraubenachse beanspruchte Schrauben		-	$K_{ser} = 25 * d * l_{ef} \dots$ in N/mm für Nadelholz; $K_{ser} = 53 * d * l_{ef} \dots$ in N/mm für Buche-LVL									
Brandverhalten		-	A1									
Nutzungsstufe Korrosionsschutz		Klasse	II	II	II	II	II	II	II	II	II	II
Senkkopf Kopfdurchmesser d_k		mm	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,5	Ø 21,0	Ø 26,0	Ø 15,0	Ø 21,0	-	-	Ø 21,0
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$		N/mm²	14,6	12,4	12,2	10,3	-	12,4	10,3	-	-	10,3
Dual-Kopf Kopfdurchmesser $d_k = SW$		mm	SW 9,0	SW 12,0	SW 15,0	SW 17,0	SW 24,0	SW 12,0	SW 17,0	SW 17,0	SW 24,0	SW 17,0
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$		N/mm²	16,0	16,5	16,7	17,1	16,9	16,5	17,1	17,1	16,9	17,1
Zylinderkopf Kopfdurchmesser d_k		mm	Ø 8,0	Ø 10,2	Ø 13,4	Ø 14,2	-	Ø 10,2	Ø 14,2	-	-	Ø 14,2
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$		N/mm²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tellerkopf Kopfdurchmesser d_k		mm	Ø 14,0	Ø 20,0	Ø 25,0	Ø 27,0	Ø 25,0	Ø 20,0	Ø 27,0	-	Ø 25,0	Ø 27,0
Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$		N/mm²	16,7	17,6	15,2	14,5	15,2	17,6	14,5	-	15,2	14,5

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

v4



Leistungserklärung LE005C

nach Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Allgemeine Angaben						
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps		RAPID® Vollgewinde, RAPID® Vollgewinde PLUS, RAPID® T-Lift, RAPID® Ductile				
Verwendungszweck		Schrauben als Holzverbindungsmitel für tragende Holzkonstruktionen (tragende Holzbauschrauben)				
Hersteller		Schmid Schrauben Hainfeld GmbH, A-3170 Hainfeld, Landstal 10, www.schrauben.at				
AVCP - System		3				
Europäisches Bewertungsdokument		EAD 130118-01-0603 vom Februar 2019				
Europäische Technische Bewertung		ETA-12/0373 vom 30.03.2022				
Technische Bewertungsstelle		Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)				
Notifizierte Stelle		NB 1379				
erklärte Leistungen						
Schraubenabstände		Axial beansprucht		Axial und auf Abscheren oder nur auf Abscheren beansprucht		
		Holz und Holzwerkstoffe aus Nadelholz (vorgebohrt, nicht vorgebohrt) und Laubholz (vorgebohrt)		Brettsperrholz		Holz und Holzwerkstoffe aus Nadelholz (vorgebohrt, nicht vorgebohrt) und Laubholz (vorgebohrt)
		Seiten- und Hirnholz		Fläche	Schmalseite	Seiten- und Hirnholz
Bedingungen	a1 x a2	≥ 25 x d ²	≥ 21 x d ²	-	-	-
Achsabstände //	a1	5 x d	7 x d	4 x d	10 x d	wie Nägel vorgebohrt bzw. nicht vorgebohrt, entsprechend EN1995-1-1, Tabelle 8.2 Buche LVL wie Nägel nicht vorgebohrt, entsprechend EN1995-1-1, Tabelle 8.2
Randabstand //	a1, c	5 x d		-	-	
Achsabstände ⊥	a2	2,5 x d	3 x d	2,5 x d	3 x d	
Randabstand ⊥	a2, c	4 x d		-	-	
Randabstand // belastet	a3, t	-	-	6 x d	12 x d	
Randabstand // unbelastet	a3, c	-	-	6 x d	7 x d	
Randabstand ⊥ belastet	a4, t	-	-	6 x d	5 x d	
Randabstand ⊥ unbelastet	a4, c	-	-	2,5 x d	3 x d	
Abstand der Schrauben im Schraubenkreuz	a cross	1,5 x d				

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Dr. Johann Scheibenreiter

Hainfeld, am 30.3.2022

